Nº 104

mercadoindustrial.es

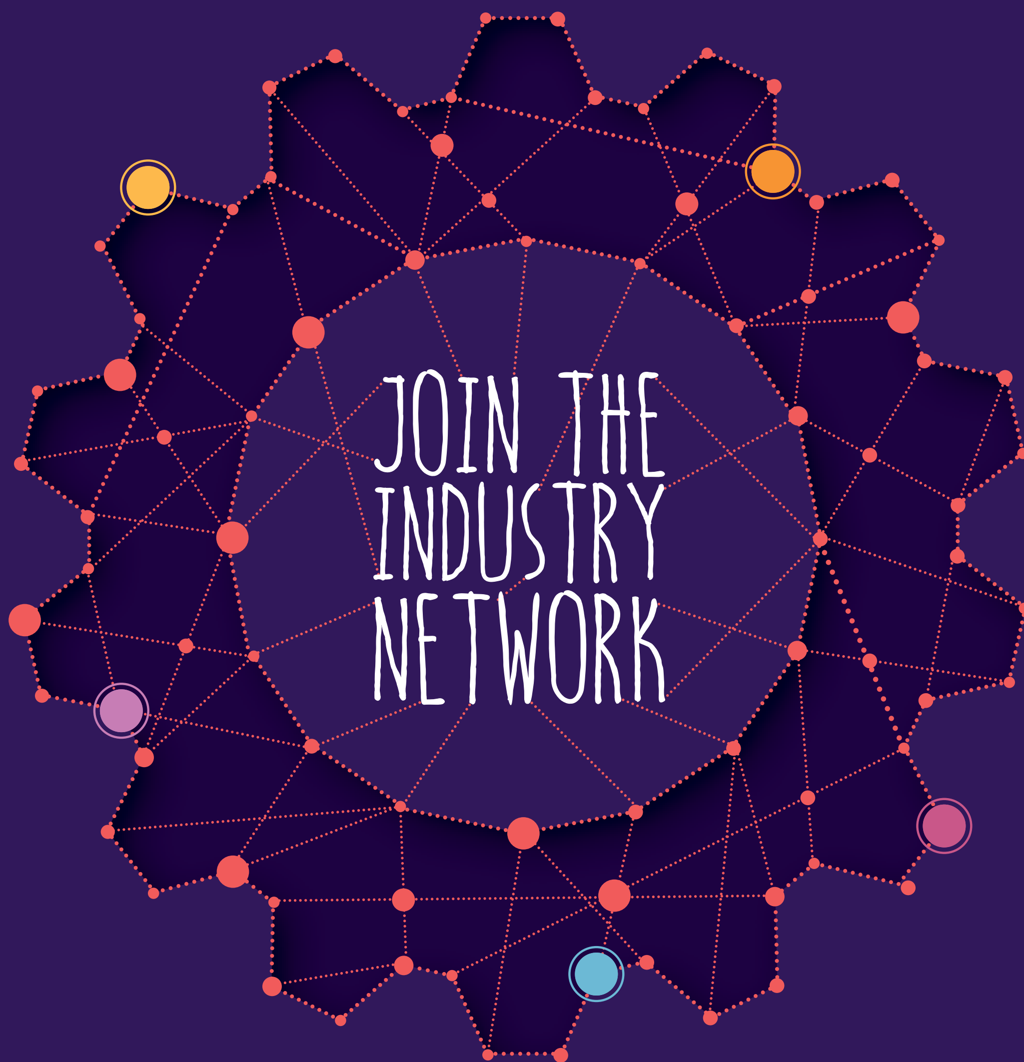
punto de encuentro de la industria

RECONVERSION INDUSTRIAL Y FERIAL

www.mercadoindustrial.es info@mercadoindustrial.es

Revista de información multisectorial para la industria, maquinaria, logística, tecnología y servicios

EL SALÓN MUNDIAL DE TODAS LAS COMPETENCIAS EN MATERIA DE SUBCONTRATACIÓN INDUSTRIAL



midest

6-9 DIC. 2016 **PARIS**

PARIS NORD VILLEPINTE - FRANCE



14 SECTORES *representados*



CONFERENCIAS *estratégicas*



EVENTOS *temáticos*



40 PAÍSES



REUNIONES *de negocios*

Para cualquier información:

Servicom C&M - servicom@servicomconsulting.com - Tel.: 91.395.28.88 - Fax: 91.442.48.89

mercadoindustrial.es
punto de encuentro de la industria

Optimismo en ferias sectoriales

A punto de comenzar el periódo estival, todo empieza a verse de otro color. Hemos dado un repaso a las principales ferias sectoriales de la máquina herramienta y la logística y nos han dado sensaciones positivas que, dentro de una lógica moderación, hacen pensar en una recuperación que está más cerca que lejos.

Pero hay, como en todo, luces y sombras. Las grandes ausencias, las marcas principales, es lo que hace que sea preocupante el futuro de la actividad ferial y, en consecuencia, todo lo demás.

Hay ganas de hacer cosas, loco emprendimiento e inversiones con perspectivas de crecimiento, luego hay una tendencia positiva que debemos afianzar. Para ello necesitamos algo más que reformas: sentido común.

Cuando se publique este número, aún no sabremos qué gobierno tendremos para los próximos cuatro años y eso es mucha incertidumbre. Pero tampoco observamos intenciones de cambiar lo que asfixia la economía de base: una administración sobredimensionada exageradamente feroz con pymes y autónomos y una clase política corporativista ensombrecida por el incesante goteo de casos de corrupción.

Hay que intentar cambiar cosas, pero parece que es más fácil esconderlas o ignorarlas. En cualquier país europeo se premia mejor el emprendimiento, aquí se martiriza y, si esto no se modifica, ni con ferias cargadas de buenas intenciones saldremos adelante.





Lino Hernández
Periodista (UAB) y editor

índice

Entrevista:
Antonio Pérez Palacios
ACOGEN 4

Empresas y productos 8

Informe:
Almacenamiento definido por software
DataCore 15

Novedades 17

Artículo
Seguridad en tecnología híbrida
Acronis 18

D.L. Internet B-20885-2006
ISSN 2339-6148

Mibizpress editorial C/ Puig i Cadafalch Nº 11, 3-2 Barcelona 08035 España Tel +34 606211900



"Ser más eficiente energéticamente es clave para competir"



Antonio Pérez Palacio, presidente de ACOGEN, Asociación Española de Cogeneración

¿Cómo definiría brevemente el papel de la cogeneración en la industria?

La fórmula de éxito de la cogeneración es sencilla: ser más eficiente. Gastar menos energía para producir simultáneamente la electricidad y el calor que necesitan las industrias en sus procesos productivos, utilizando pequeñas centrales ubicadas en los propios centros.

Ser más eficiente energéticamente conlleva menores costes y una mayor competitividad empresarial, clave para competir en los mercados nacionales y de exportación. Tecnología y gestión, ambas muy eficientes, esa es la clave de la competitividad. La cogeneración es la tecnología más eficiente para producir a la vez electricidad y calor –o vapor- en un mismo proceso, o simultánea y adicionalmente frio, denominándose trigeneración. Es, además de una aliada de la industria, una herramienta clave de eficiencia energética y de acción por el clima.

La cogeneración se instala en la industria para hacerla funcionar de forma más eficiente, más competitiva y medioambientalmente más óptima, eso sí con un esfuerzo de capacitación y de gestión experta en los mercados energéticos, de electricidad y combustibles. Tener una pequeña central energética de lo más eficiente en tu propia industria trae a cuenta a la propia industria y al país. La cogeneración es una palanca estratégica para hacer a las industrias más competitivas y expertas energéticamente.

La cogeneración produce con alta eficiencia el 10% de la electricidad española, atendiendo las necesidades de energía térmica en más de 600 industrias, ahorrando más de 1,6 millones de toneladas equivalentes de petróleo y siendo clave para el sector gasista, ya que supone el 22% de todo el gas natural que se consume en España, o lo que es lo mismo más del 40% del consumido por toda la industria.

Para las industrias manufactureras que precisan vapor o calor y electricidad, la cogeneración es una herramienta de competitividad en sectores como alimentación, automoción, papel, cerámica, azulejos, química, textil, refino, etc., porque con cogeneración se fabrica el 20% del PIB industrial –más de 23.000 millones de euros-, y de todos esos productos fabricados con cogeneración, la mitad son exportados a mercados exteriores. Más de 200.000 empleos industriales están asociados a la cogeneración.



¿Cómo ve el actual momento que atraviesa el sector cogenerador en España?

Sinceramente, el momento es muy grave. El impacto de la reforma energética ha sido tremendo en la cogeneración, tanto que la producción se ha reducido un 15% y ha parado un 25% de la potencia instalada. Piense que el 35% de las 1.066 instalaciones de cogeneración existentes en España no han funcionado en 2015.Confiamos en que el próximo Gobierno tome medidas para que la actividad se retome y se logre así impulsar más industria y más empleo asociado a un sistema que supone una valiosa herramienta de competitividad.

¿Qué desafíos encuentra la cogeneración en este momento en España?

Tenemos delante una oportunidad singular para contribuir a que industrias intensivas en energía, que requieren competitividad en ese campo, entren en el nuevo ciclo de inversión tecnológica en cogeneración y en un modelo superior de gestión de su energía.

La industria es la base de nuestra economía y la clave del relanzamiento económico; para impulsar nuestro tejido industrial, no hay mejor aliado que la cogeneración. Pero necesitamos un marco que apoye y dote de un Plan Renove a la cogeneración que permita invertir e implementar las mejores tecnologías disponibles con el objetivo de ganar eficiencia, flexibilidad en la operación y dinamismo en los mercados. Ese Plan Renove movilizará una inversión directa de 1.500 millones de euros en cinco años, manteniendo la potencia actual pero en plantas más eficientes, con menores emisiones y mayores ahorros, un modelo orientado a los mercados y retos de la Unión Europea.

El plan para renovar instalaciones aportará inversión productiva en MTD´s y logrará un nuevo modelo de planta en consonancia con los requerimientos de las industrias manufactureras y de los sistemas energéticos, impulsando nuevamente a la industria comprometida con la eficiencia y a los productos fabricados en España.

Quiero recordar que el Congreso de los Diputados aprobó el mes pasado, con el apoyo de la mayoría de los grupos, una Proposición no de Ley para impulso a la cogeneración, en la que se insta al Gobierno al cumplimiento de los compromisos



“La cogeneración es una buena oportunidad para que el país se reindustrialice con eficiencia”

legislativos de desarrollo de programas de renovación de instalaciones, es decir la puesta en marcha del Plan Renove, que debería estar en funcionamiento a lo largo del primer cuatrimestre desde la investidura del nuevo Ejecutivo.

La PNL contempla no revisar el marco retributivo en tanto no se publique la evaluación completa del potencial uso de la cogeneración de alta eficiencia, derivadas del cumplimiento de la directiva 2012/27/UE del Parlamento Europeo y del Consejo relativa a la eficiencia energética, ya llevar a cabo una revisión del marco de la cogeneración para el período de 2017-2019.

La cogeneración es una buena oportunidad para que el país se reindustrialice con eficiencia. El Plan Renove de cogeneración, en una sola acción, puede impulsar la competitividad energética del 10% del PIB industrial de España.

Tenemos a nuestro alcance un nuevo ciclo con más actividad y más empleo en la industria, el próximo Gobierno puede y debe apoyar la cogeneración para que las industrias recuperen la confianza e inviertan para un mejor futuro de los productos eficientes y competitivos fabricados en España.

www.acogen.es

La Asociación Española de Cogeneración (ACOGEN) tiene la misión de fomentar y apoyar la cogeneración en todo el territorio español y en los ámbitos que fuere necesario, defendiendo los intereses de las instalaciones existentes y promoviendo la construcción de nuevas plantas, todo ello fundamentado en las características esenciales de esta tecnología, como la alta eficiencia energética, ahorro de energía primaria, generación distribuida de electricidad y contribución a la acción por el clima.

Éstas características hacen que dicho sistema de generación de energía contribuya de forma importante a la seguridad del abastecimiento energético y al desarrollo sostenible.



"La cogeneración es, además de una aliada de la industria, una herramienta clave de eficiencia energética y de acción por el clima"

www.mercadoindustrial.es

Síguenos en tu red social favorita

¡Haz click!















¡Cada día somos más!

Nueva terminal de DB Schenker en Madrid

Según nos explican desde la compañía, está previsto que el próximo mes de julio se coloque la primera piedra de la nueva terminal de DB Schenker en Madrid, que representará una inversión de 20 millones de euros. Esta nueva instalación dará cobijo a la operativa de transporte terrestre nacional e internacional, la división de proyectos así como a la carga aérea y marítima de la capital, lo que permitirá, a su vez, atender las necesidades de los clientes de un modo más preciso y fiable.

Fieles a la política corporativa establecida por DB Schenker, a nivel global, la terminal estará construida en base a unos parámetros altamente sostenibles y con tecnología de última generación. Así, el edificio de oficinas constará de una planta diáfana, equipada con unos ventanales que permitirán disfrutar de una gran luminosidad y el consiguiente ahorro energético. Todos los equipos de iluminación estarán abastecidos con LEDs y un sistema de aire acondicionado VRV, con procesamiento de recuperación de calor. Una parte importante de la energía eléctrica consumida en la zona de oficinas estará producida por las 120 placas solares fotovoltaicas, situadas en la cubierta de la misma. Las instalaciones, con 60.000 m2, se compondrán de un edificio de oficinas, repartido en tres plantas de 1.100 m2 cada una. Asimismo, contará con una zona de cross-docking de 10.170 m2, ampliable hasta los 12.200 m2, y un almacén para aéreo-marítimo de 1.680 m2, con posibilidad de incrementarse en un 70% hasta los 2.900 m2.



El almacén de cross-docking tendrá unas dimensiones de 220m x 46m de superficie cubierta, sin pilares centrales. Contará con 110 muelles hidráulicos para las labores de carga y descarga, además de un área destinada a los movimientos de las furgonetas y camiones pequeños. El edificio destinado a transporte aéreo y marítimo tendrá unas características similares al de cross-docking, tanto en su aspecto exterior como interior, y desde ahí se podrán gestionar consolidados propios de aéreo, como ya se vienen coordinando desde la Central de Barcelona.

www.dbschenker.es

Herramientas de atornillado de Ingersoll Rand

Ingersoll Rand, fabricante de herramientas motorizadas fiables e innovadoras, ha ampliado su serie QX de herramientas motorizadas a batería para los mercados de montaje introduciendo la serie QXN, una línea totalmente nueva de atornilladores de precisión a batería fáciles de programar. La nueva línea consta de herramientas con empuñadura de pistola y angulares diseñadas para proporcionar una mayor fiabilidad, comodidad y eficiencia con uniones no críticas.

La QXN es una línea inalámbrica fácil de usar con empuñadura de pistola o angular que se puede programar con facilidad directamente desde el ordenador del operador. Estos ajustes están supervisados y controlados por un sensor de par y un codificador de ángulo para aumentar la precisión y ayudar a eliminar defectos que afecten a la calidad. Esta conectividad contribuye a mejorar la fiabilidad al permitir procesos de atornillado en varios pasos, adaptados a cada aplicación concreta a través de una sencilla interfaz.

Además, las elevadas velocidades de rotación de la línea QXN también contribuyen a aumentar la eficiencia de las operaciones de montaje y a reducir los tiempos de producción, a la vez que el buen equilibrio del diseño y la empuñadura ergonómica contribuyen a la comodidad del operador.

En resumen, la nueva serie de herramientas con transductor y sin escobillas de Ingersoll Rand proporciona flexibilidad, rendimiento y precisión, y supone una alternativa inteligente a las herramientas de embrague para aplicaciones de montaje.



www.ingersollrandproducts.com

ELCORO estrena almacén automático vertical

ELCORO Decoletaje, perteneciente al grupo ELCORO dedicada al torneado, invirtió en un almacén automático para almacenamiento de herramientas de corte (pinzas, taladros, placas, moletas), repuestos para las máquinas CNC y material para mantenimiento.

El almacén automático HÄNEL ROTOMAT aumentará la capacidad de almacenamiento de ELCORO Decoletaje aprovechando la altura máxima de 3,42 metros de sus instalaciones, ocupando sólo una huella de 5.4m2. El interior del almacén inteligente se ha configurado teniendo en cuenta los productos en stock, tales como bandejas perforadas para colocación de pinzas, estantes de altura reducida y separadores para las brocas, y bandejas extraíbles. Esta personalización facilitará la gestión y el acceso a los materiales que se realizará a través de un código asignado a cada operador. De este modo, se consigue fácilmente el control de existencias y trazabilidad de las referencias. Situado en el País Vasco,ELCORO Decoletaje es uno de los siete centros de producción del grupo ELCORO, estando los restantes distribuidos en Navarra, Álava y China.



VRC garantiza una prestación de servicios tales como asistencia técnica disponible 24/7, con un equipo técnico situado en Bilbao centrado en los clientes en el norte de España, como AERNNOVA, CAF, o Grupo DANOBAT entre otros. Representante exclusivo en Portugal, España, Chile y Colombia del fabricante alemán HÄNEL Gmbh, VRC WAREHOUSE TECHNOLOGIES tiene 23 años de experiencia en el sector del almacenamiento vertical automático.

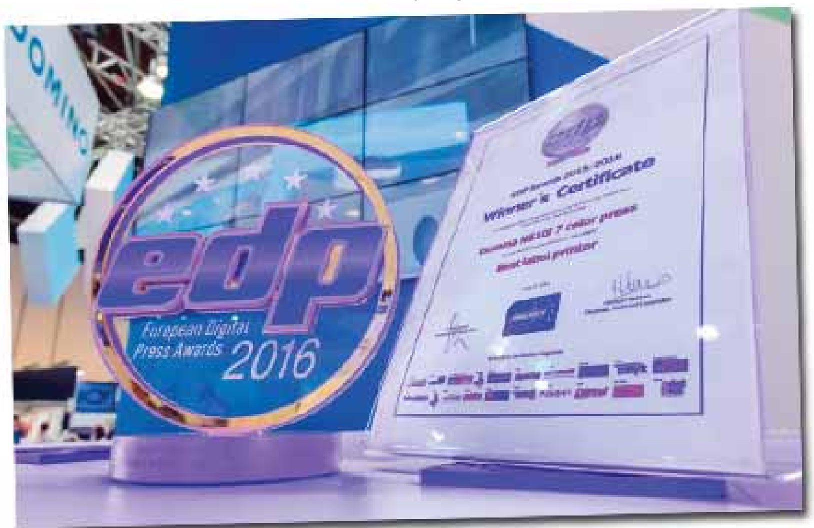
www.elcoro.com www.vrc.com.es

Domino lográ un galardón a la mejor impresora de etiquetas

Domino ha tenido un inicio muy positivo en Drupa 2016. Su equipo de impresión de etiquetas digital N610i de 7 colores ha sido reconocido como la mejor impresora de etiquetas por la Asociación Europea de Prensa Digital (EDP), durante la ceremonia de entrega de premios que tuvo lugar el pasado 1 de junio.

La EDP está compuesta por 20 medios de comunicación pertenecientes al sector de la Impresión Digital de toda Europa. Sus prestigiosos galardones, donde se presentaron más de 150 candidaturas, cuentan con 60 categorías diferentes que reconocen la innovación y la calidad, además de la valoración del usuario, el soporte y el servicio técnico.

Philip Easton, director de la división de Digital Printing Solutions de Domino señala: “Estamos muy orgullosos de recibir este prestigioso premio tras vencer frente a nuestra competencia y que el jurado reconociese el bajo coste total de propiedad del equipo. Este premio ha hecho que la N610i haya logrado atraer el interés de numerosos visitantes internacionales, quienes han pasado por nuestro stand preguntando por este equipo.”



Con más de 50 unidades instaladas en todo el mundo, la N610i de Domino es capaz de trabajar a velocidades superiores a 75 metros por minuto, con una resolución de 600dpi. La impresora de 7 colores utiliza una amplia gama de tintas UV curables, incluyendo el blanco de alta opacidad, lo que le permite imprimir más del 90% de la gama de colores del Pantone.

www.domino-printing.com

Presente y futuro del Agente Consignatario

El martes 14 de junio, la Asociación de Agentes Consignatarios de Buques de Barcelona celebró por cuarto año consecutivo el Día del Agente Consignatario, evento que coincidió con el 96 aniversario de la entidad y que, una vez más, fue el punto de encuentro de más de un centenar de directivos y representantes de empresas e instituciones vinculadas al sector marítimo y portuario de Catalunya.

Inició los parlamentos el presidente de la Asociación de Agentes Consignatarios de Buques de Barcelona, Jordi Trius, para destacar que la profesión de consignatario ha estado ligada desde sus inicios a los buques y sus armadores y a los puertos.

Actualmente en Barcelona "*hay 69 empresas dedicadas a esta actividad y dan ocupación directa a más de 1.500 personas",* indicó, y añadió que *"este grupo de empresas, la mayoría miembros de la Asociación, atienden más de 8.000 escalas de buques anualmente en nuestro puerto". "La Asociación tiene muy claro que quiere acoger y representar a todo el colectivo, que es muy variado y va desde empresas muy especializadas y centradas en sectores específicos, como los cruceros o los graneleros, a otras empresas generalistas que atienden a todo tipo de buques y que forman grupos integrados que desarrollan actividades de estiba, tránsito u otros servicios portuarios".*

A continuación se refirió a los principales objetivos de la Asociación, destacando que el primero de ellos es el de *"defender la figura del agente marítimo y, en este sentido, la entidad trabaja para fortalecer la imagen y los derechos del consignatario ante las instituciones y otros operadores portuarios y logísticos".* Asimismo destacó que "*nos sentimos una parte importante de la comunidad portuaria y, sobre todo, nuestro papel es el de defender los intereses de nuestros representados, los armadores y las líneas marítimas".*

El presidente de la Asociación afirmó que, "*en un momento convulso y de grandes cambios en el sector del transporte marítimo, pensamos que la figura del consignatario tiene plena vigencia, incorpora valor añadido, profesionalidad y competitividad en la cadena logística".*

www.consignatarios.com



Grúas de Verlinde para el mantenimiento de moldes de Parker Hannifin

Parker Hannifin ha adquirido tres grúas puente y seis polipastos Verlinde en el taller de mantenimiento de los moldes de inyección. El taller de moldeo es el más importante de la línea de producción de la planta de Muzillac. Allí, se encuentran veintidós prensas de inyección de las marcas Engel, Fanuc y Ferromatik, a las que da servicio una grúa puente equipada con un polipasto Eurobloc VT de Verlinde con 3 toneladas de capacidad para las operaciones de cambio de moldes. Con estas prensas se elaboran los racores para pequeños tubos neumáticos, así como otros accesorios de conexión para sistemas neumáticos de naves industriales. Para la industria del automóvil, dispone de cinco prensas dedicadas a la producción de racores para los circuitos de distribución de combustible que Parker Autolive integra en su fabricación.

Un taller específico para el mantenimiento de los moldes El taller de 500 m² dedicado al mantenimiento de los moldes incluye una fila de tres estaciones de trabajo cuadradas de 10 m de lado. Después de un determinado número de ciclos de uso, el molde se desmonta y se limpia con ultrasonidos. Entonces el matricero ya puede rehacer los expulsores por electroerosión o cambiar las piezas defectuosas.

Antes de instalar las grúas puente Europont, una sola grúa daba servicio a las tres estaciones de trabajo. Puesto que el manejo de los moldes de metal, cuyo peso varía entre los 50 y los 1500 kg, requiere muchas precauciones, los matriceros perdían mucho tiempo esperando a que la grúa estuviera libre. Por eso se decidió dotar de autonomía a cada estación, equipándola con su propia grúa puente y dos polipastos Verlinde de 1,6 T de carga útil. Las tres grúas puente Europont se desplazan por la misma estructura metálica y, para evitar colisiones accidentales, se han incorporado sensores de final de carrera que garantizan la seguridad de los movimientos. Con esta nueva organización, que permite que cada estación de trabajo sea autónoma y la productividad del taller de mantenimiento de los moldes ha aumentado.



www.verlinde.fr

Balance de la edición más internacional del SIL

La vicepresidenta del Gobierno de España, Soraya Sáenz de Santamaría, clausuró la 18ª edición del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención, la más internacional de la historia, según la organización del evento, con más del 45% de las empresas participantes procedentes de 35 países distintos. El SIL 2016, que ha contado con la participación de 600 empresas e innumerables sesiones de diálogo y debate y actividades de networking, ha reunido a lo largo de 3 intensas jornadas a todo el sector de la cadena logística.

Jordi Cornet, delegado especial del Estado y presidente del SIL, ha señalado que *"hemos celebrado una gran edición del SIL con la participación de 600 empresas participantes, más de un 45 % de internacionalidad, un 20% más de visitantes profesionales, se han realizado muchísimos contactos de calidad y las empresas expositoras nos han trasladado su total satisfacción porque han hecho negocios. Todo ello avala el éxito de esta edición, que ha superado todas las previsiones mostrando el gran potencial que tiene el sector logístico como uno de los motores económicos de la economía de nuestro país".*



En esta edición el SIL ha impulsado también el XXXIII Congreso ALACAT, el 19º Congreso Internacional y el 14º Fórum Meditérraneo de Logística y Transporte El presidente del SIL, Jordi Cornet, ha querido significar que "el SIL se ha reafirmado como el punto de encuentro para los negocios entre el Mediterráneo y Latinoamérica con la celebración del 13º Forum Mediterráneo de Logística y Transporte, la 8ª Cumbre Mediterránea de Puertos, la 4ª Cumbre Latinoamericana de Logística y el mayor programa de conferencias del sector, con 20, con más nivel de afluencia de profesionales". Este hecho reafirma el papel del SIL como punto de encuentro y de debate del sector.

www.silbcn.com

CeMAT coincidirá con Hannover Messe

HyCeMAT será bienal y simultánea a HANNOVER MESSE a partir de 2018. Así nos lo han confirmado desde la organización.

Con unos 1.000 expositores procedentes de todo el mundo, CeMAT es la feria clave internacional de un sector en fuerte crecimiento, que en 2015 alcanzó solo en Alemania un volumen de producción de 20.100 millones de euros. Impulsores del crecimiento son en particular el comercio online y la producción en red. Ello presenta altas exigencias a la Intralogística actual: inteligencia, interconexión, alta flexibilidad, transparencia, rapidez y eficiencia. En la moderna producción se pide cada vez más el "tamaño de lote 1", que es tan individual como cada encargo por Internet. En ambos casos los clientes esperan sobre todo rapidez y costes a la baja. Esto solo es posible en el contexto general de Industria 4.0 y exige una interconexión estrecha e inteligente entre la producción y la Logística.

En este sentido, la Intralogística inteligente es la columna vertebral y el activador de Industria 4.0. Por eso hay estrechas correlaciones sobre todo con los temas de "Industrial Automation" y "Digital Factory", muestras de HANNOVER MESSE. Y también por ello, a partir de 2018 CeMAT volverá con HANNOVER MESSE para crear así una plataforma incomparable de cara a Industria 4.0.

"Las sinergias son clarísimas. Esta amplitud temática total y la oferta simultánea de tecnologías pioneras al mismo tiempo y en el mismo lugar son únicas a escala mundial", comenta el Dr. Andreas Gruchow, miembro de la Junta Directiva de Deutsche Messe.



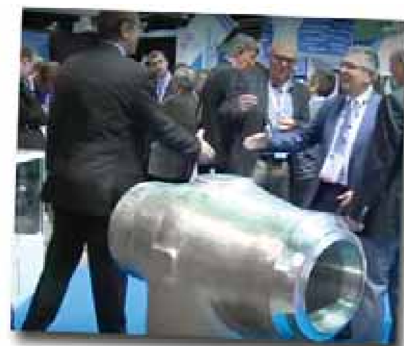
Como feria de la industria más destacada del mundo, HANNOVER MESSE ofrece a los expositores de CeMAT un entorno político-económico con unos 190.000 visitantes, y casi uno de cada tres procede del extranjero.

www.cemat.de www.hannovermesse.de

El sector nuclear español en WNE 2016 París

Los próximos días 28, 29 y 30 de junio, World Nuclear Exhibition reunirá en París Le Bourget a la comunidad mundial del sector nuclear civil. El Espacio España, gestionado por ICEX en el marco de su plan de internacionalización, en colaboración con el Foro de la Industria Nuclear Española tendrá una superficie de 136 m2 y albergará 11 empresas. La lista de expositores españoles se completa con el Clúster de la Industria Nuclear de Cantabria.

La temática de esta segunda edición es: La industria nuclear civil en el mix energético mundial. La extensión de vida y el mantenimiento de las centrales existentes, los nuevos proyectos, las tecnologías del futuro, el ciclo de combustible, la financiación, las competencias y la formación, etc. son algunas de las temáticas clave que se abordarán en las diferentes actividades que marcarán el ritmo de WNE 2016: ceremonia de entrega de Galardones, mesas-redondas, talleres de expositores seguidos de sesiones de networking, encuentros de negocios, eventos profesionales paralelos y visitas a plantas industriales.



Los expositores españoles de WNE son Amphos, Asturfeito SA, Cluster de la Industria Nuclear de Cantabria, Empresarios Agrupados, Ensa, Enusa Industrias Avanzadas, Foro de la Industria Nuclear Española, Gas Natural Fenosa Engineering, Gd Energy Services, Idom Ingeniera y Consultoria S.A.U.,Taim Weser S.A., Tecnatom y Virlab SA

www.world-nuclear-exhibition.com

Balance de la Biemh 2016

Las expectativas eran positivas y se han confirmado, según nos explican desde la organización de la Biemh. Así, unas 40.000 personas han visitado la Bienal de la Máquina Herramienta, que cerró con éxito una edición a la altura de la recuperación industrial. La tecnología se ha transformado en negocio a lo largo de la semana en Bilbao Exhibition Centre, en una Bienal con un 13% más de visitantes, nuevos espacios de interés para las empresas y cierre de pedidos en todos los sectores participantes.

Xabier Basañez, director general de Bilbao Exhibition Centre, ha mostrado su satisfacción por los resultados del certamen, que ha calificado como *"una gran Bienal, como las de antes, y no sólo por los datos de participación sino por el ambiente, el tono positivo generalizado entre expositores y visitantes, y las ventas propiciadas por el fuerte crecimiento de la demanda interna"*. *"Durante toda la semana, la Bienal ha sido epicentro de la máquina-herramienta mundial"*, ha asegurado en su intervención en la rueda de prensa de este mediodía, que ha aprovechado para anunciar la celebración de la 30ª edición, que tendrá lugar del 28 de mayo a 1 de junio de 2018 (lunes a viernes), con la reducción en un día (sábado), con respecto a esta edición.

Con respecto a los datos de participación de visitantes registrados en la 29ª BIEMH, destaca la presencia de un 45% de profesionales de fuera de la Comunidad Autónoma Vasca, de los cuales un 5% eran extranjeros de un conjunto de 54 países. En concreto, los visitantes nacionales han procedido de Cataluña, Castilla-León, Navarra y Madrid, principalmente. En el ámbito internacional, ha destacado la presencia de profesionales de Portugal, Francia, Alemania, Italia y China, seguidos de Colombia, Argentina, México, Austria e India. Como curiosidad, la Bienal también ha recibido la visita de compradores de Irán, Lituania, Australia, Singapur, Siria y Corea del Norte.

Los sectores de mayor interés han sido los de componentes metálicos, accesorios para máquina-herramienta, componentes hidráulicos y neumáticos, máquina-herramienta por arranque, equipos eléctricos y electrónicos y herramientas para máquina-herramienta y máquina-herramienta por deformación, fundamentalmente. En el apartado de jornadas y reuniones, Biemh ha registrado una participación de 1.200 profesionales en las distintas actividades convocadas.

El apoyo institucional al sector ha quedado patente en la visita de responsables de entidades como las Diputaciones Generales de Bizkaia y Gipuzkoa, ICEX-España Exportación e Inversiones, CDTI-Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial, Cámaras de Comercio de Araba y Bizkaia, ADEGI-Asociación de Empresarios de Gipuzlkoa y SPRI-Agencia Vasca de Desarrollo Empresarial, entre otras.

www.bilbaoexhibitioncentre.com



Crown presentó sus últimas novedades

En la reciente edición de Salón Internacional de la Logística y de la Manutención celebrado en Barcelona los días 7,8 y 9 de Junio, la firma Crown, especializada en carretillas y vehículos para intralogística, presentó sus últimas novedades.

Entre otras primicias nos mostraron la carretilla recogepedidos WAVE 60, una herramienta de productividad móvil que permite a una sola persona realizar de forma segura y eficiente el trabajo de dos.

Otra novedad presentada en el SIL 2016 , fue la Serie RT 4000 que combina una robusta y potente tecnología con un innovador equipamiento de seguridad. Las transpaletas RT de conductor montado pueden ser de conductor sentado con capacidad hasta 2000 kg. o de conductor de pie. Esta máquina ha sido premiada en los prestigiosos premios IFOY como carretilla del año 2016 en su categoría.

Las carretillas elevadoras Crown desarrollan multitud de tareas de manipulación de materiales en aplicaciones de producción, distribución y almacenes mayoristas y minoristas. Disponen de una guía de selección de productos y una representación gráfica del almacén que permite orientar al cliente sobre el tipo de carretilla que se utiliza normalmente para cada aplicación.

Según explicaron, su exclusiva estructura profesional, que presenta el máximo nivel de integración vertical dentro del segmento, es garantía de calidad, fiabilidad y asistencia personalizada. De hecho, hasta el 85% de los componentes de las carretillas elevadoras Crown se fabrican en sus plantas de producción especializadas. Es este tipo de participación es lo que ha convertido a Crown en la solución correcta para muchos clientes de todos los rincones del mundo



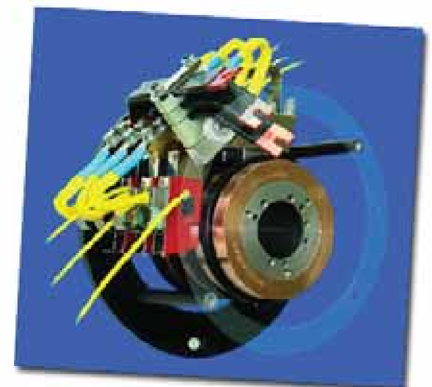
Así, Crown ofrece una amplia gama de productos para las más variadas aplicaciones de prácticamente cualquier rama industrial. Las carretillas que diseñan están pensadas para mejorar directamente la productividad del operario y el rendimiento de todas las operaciones del cliente. La máxima que los responsables de Crown tienen muy clara es que sus carrertillas y vehículos generan un *"gran ahorro"*, como afirmó Alfonso Valderrama, director general en Crown Lift Trucks Spain.

www2.crown.com

Nuevo porta-escobillas de Morgan

Morgan Advanced Materials informa que ha mejorado aún más su gama de productos líderes en el mercado para el sector de la energía eólica con la adición de un nuevo porta-escobillas para usuarios de aerogeneradores de las series V52 a V80 de Vestas.

Diseñados para reemplazar a las pinzas calibradas de soporte que llevan de serie estos aerogeneradores, los nuevos productos se basan en la amplia experiencia en materiales y el conocimiento de la ingeniería de aplicaciones de Morgan para ofrecer una serie de ventajas de funcionamiento. Estas incluyen una vida útil prolongada, así como intervalos considerablemente más largos entre reemplazos de escobillas gracias a que las escobillas de carbón duran el doble que con las piezas OEM (del fabricante de los equipos originales). El fácil ajuste del sistema de soporte de las escobillas de carbono también significa que se dedica menos tiempo a sustituirlas, lo que reduce los de costes de mantenimiento.



Los productos también cuentan con resortes de fuerza constante, que crean una presión elástica estable y constante en todo el recorrido operativo de las escobillas. Esto reduce significativamente el potencial de una actuación selectiva (intermitente), lo que, por tanto, aumenta la duración global de las escobillas de carbón.

Como una opción adicional, están disponibles indicadores de alarma del desgaste de las escobillas. También se pueden niquelar los soportes para protegerlos de forma óptima en las aplicaciones marinas y costeras.

www.morganelectricalmaterials.com

Nacex recibe un gran premio en Portugal

Nacex,, la firma de mensajería urgente de paquetería y documentación del Grupo Logista, nos ha comunicado que acaba de ser galardonada con el premio al Mejor Operador de Mensajería 2016 en Portugal, por segundo año consecutivo, en los Premios Logística & Transportes Hoy, del Grupo IFE. Para João Jales, country manager de Nacex, en Portugal, "un enorme orgullo para todo el equipo de Nacex y refleja el reconocimiento del sector ante la actuación de Nacex en los últimos años en Portugal, con excelentes resultados".

Nacex, ya había sido distinguida con el mismo premio en 2015, lo que refleja, como subraya João Jales, *"la confirmación de la solidez de nuestra labor en Portugal, que nos ha permitido crecer año tras año"*, y añade, *"todo se debe al compromiso y profesionalidad de nuestros colaboradores que, diariamente, se esfuerzan por ofrecer un servicio de excelencia a nuestros clientes"*.



Con más de una década presente en el mercado portugués, Nacex, destaca por la calidad de su trabajo en sectores clave del área de la salud y de las tecnologías de la información y comunicación (TIC). En este campo, ya cuenta con una amplia experiencia en el transporte de material crítico para reparaciones de todo tipo de maquinaria (electrónica y mecánica), material quirúrgico, implantología, así como a otras empresas que se dedican a productos con destino hospitalario, clínicas dentales o laboratorios, entre otros.

www.nacex.es

Segway, al frente del transporte personal

Según afirman fuentes vinculadas a la firma, las ventas de Segway España crecieron un 25% en 2015 por segundo año consecutivo, debido principalmente a la creciente aplicación de sus transportes personales en seguridad pública y privada, en diversos sectores empresariales y a la expansión de los Tours Oficiales

También señalan que cada vez son más los ayuntamientos a través de los cuerpos de policía local y las empresas de seguridad privada que incorporan los transportes personales Segway a sus flotas por las ventajas de su empleo en las labores de patrullaje.

Por ello afirman que los transportes personales Segway son el referente de movilidad eléctrica sostenible en los sectores profesionales, por su calidad y fiabilidad demostrada, su alta rentabilidad, la solidez de su red de distribución y su excelente servicio post-venta.

Los transportes personales Segway se han ganado la confianza de un creciente número de cuerpos de seguridad y de empresas pertenecientes a sectores muy diversos, que encuentran en estos vehículos la mejor respuesta a su demanda de nuevas soluciones de movilidad, eficientes, duraderas y respetuosas con el medio ambiente, para aplicaciones profesionales. El creciente uso de estas soluciones de movilidad por parte de estos sectores ha permitido a la compañía lograr un crecimiento anual del 25% en las ventas de vehículos, en los últimos dos años, en España.

La dilatada experiencia en el mercado mundial del transporte personal eléctrico y su presencia en el mercado español desde hace doce años, unido a la altísima calidad y fiabilidad de sus transportes personales, los únicos con sistemas redundantes de seguridad, han situado a Segway España como referente en soluciones de movilidad eléctrica individual para uso profesional.

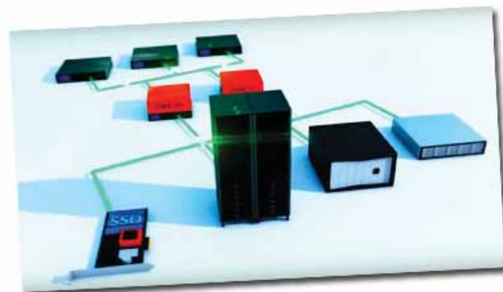
La larga durabilidad de sus vehículos eléctricos, cuya vida útil puede sobrepasar los 12 años, y el bajo coste de mantenimiento los convierten en una inversión altamente rentable para las instituciones públicas y las empresas que apuestan por soluciones de movilidad personal limpias, seguras, prácticas y eficientes.

Francesc Llorens, director general de Segway España destaca que: *"La larga trayectoria de Segway nos permite ofrecer productos altamente perfeccionados, fabricados en base a unos elevados estándares de calidad, seguros, fiables y duraderos, que proporcionan una gran eficiencia operativa y energética a las empresas e instituciones que saben que, a la larga, los productos Segway son los más rentables".*

www.segway.es



Ventajas del almacenamiento definido por software



www.datacore.com

Informe de DataCore sobre almacenamiento definido por software

Los datos de 1,984 clientes de DataCore, destapan el impacto de la flexibilidad de su almacenamiento definido por software en adquisiciones, actualizaciones y migraciones y los beneficios de productividad gracias al incremento x10 del rendimiento y reducción del coste total al propietario. Su nuevo estudio llevado a cabo por TechValidate refleja lo siguiente:

-El 47% de los clientes reportaron una reducción del 50% o más en el gasto en el almacenamiento; un 80% de los clientes aseguraron que habían ahorrado al menos un 25%.

-La mayoría de los clientes aseguraron que ahora pueden aplazar u omitir múltiples ciclos de "actualización", y un 60% guardado por diferir de las adquisiciones de hardware para almacenamiento mediante el uso de DataCore para extender la vida y mejorar la productividad de las inversiones actuales.

-El 79% de los clientes reportaron mejoras de al menos 3 veces más, y casi la mitad de los clientes de DataCore estudiados reportaron mejoras de rendimiento de entre 5 y 10 veces mayor.

-Un 60% redujo el tiempo de espera en almacenamiento con DataCore, en un 90% o más; la mayor parte de los clientes que tenían sistemas ya desplegados desde hace dos años o más no reportaron ningún tipo de falta de tiempo.

-El 72% de los encuestados reportaron un descenso del 50% o más en el tiempo gastado en gestionar las tareas rutinarias de almacenamiento, muchos de ellos notando una reducción de hasta el 90%.

Todos los encuestados reportaron un ROI positivo con DataCore, el primer año; el 50% reportaron también un ROI positivo en solo seis meses o menos.

Para destacar el completo impacto del rendimiento paralelo I/O, la compañía recientemente anunciaba los resultados de su nuevo software que permitirá a los servidores utilizar diversos núcleos para multiplicar el rendimiento. *"Este es un cambiador del juego que está a la cabeza de una tendencia y un elemento clave para ayudar a las orgnizaciones a ser realmente capaces de tener un centro de datos definido por software",* afirma Irvin Nio, arquitecto IT en Capgemini y cliente de DataCore, que fue preguntado durante el estudio. En resumen, los datos de cerca de 2.000 clientes de la firma especializada en sofware destapan el impacto de la flexibilidad de su almacenamiento definido por software en adquisiciones, actualizaciones y migraciones; los beneficios de productividad gracias al incremento x10 del rendimiento y reducción del coste total al propietario.

DataCore, la compañía de software para infraestructuras de almacenamiento de datos, se define como el proveedor líder de almacenamiento definido por software y de software adaptativo Parallel I/O – creado para aprovechar el potencial actual y la rentabilidad de las plataformas de servidor para solucionar el mayor problema del almacenamiento, el cuello de botella I/O.

RapidPick, para la preparación de pedidos

Dematic, el fabricante de tecnología integrada, software y servicios para optimizar la cadena de suministros automatizada, ha presentado su solución de alto rendimiento RapidPick para la preparación de pedidos de tipo “goods to man”. Esta solución está diseñada con componentes modulares que se adaptan a los requisitos del cliente, siendo un sistema altamente escalable que se basa en la presentación de artículos al operador conforme a la secuencia deseada.

El operador permanece en la estación de trabajo mientras los artículos se entregan a la estación de recogida en una precisa secuencia, pudiendo ser en primer lugar, por ejemplo, los artículos pesados y en último lugar los frágiles, o bien en base al control de proceso por lotes, basado en grupos de familias o en cualquier secuencia requerida por las necesidades del cliente.

El RapidPick permite una precisión extremadamente alta y sólo un SKU es presentado al operador. Además, las estaciones de trabajo RapidPick son capaces de acomodar cajas de diferentes tamaños. La estación está también proyectada para garantizar una alta productividad con la máxima ergonomía y que el operador trabaje únicamente dentro de su “zona de confort”. La plataforma de trabajo es ajustable con el fin de acomodar los operadores de diferentes alturas, del mismo modo que la pantalla del operador puede ser ajustada en altura y ángulo para reducir su fatiga.



Asimismo, las cargas se envían y retiran automáticamente de la estación de trabajo, eliminando la necesidad por parte de los operadores de levantar o empujar cargas. El diseño de la estación de picking permite la máxima productividad posible del operador. Esta solución se adapta perfectamente a la gestión de los procesos de preparación de pedidos en los que es necesario realizar una gran secuencia de las órdenes y donde se requiere maximizar la eficiencia del operador en el proceso de picking.

www.dematic.com

Nordana en Bilbao, servicio a Centroamérica

Nordana, naviera danesa especializada en el transporte de carga convencional, rodada y project cargo, y cuyo agente general en España es Weco Marítima, ha incluido el puerto de Bilbao en su servicio regular que enlaza el Mediterráneo con Centroamérica, Caribe, Latinoamérica, Golfo de México y la Costa Este de Estados Unidos.

A partir de ahora, en el mes de junio, el servicio de Nordana escalará en los puertos de Tarragona, Sagunto y Bilbao conectándolos directamente con Rio Haina (República Dominicana), Cartagena (Colombia), Manzanillo (Panamá), Santo Tomás de Castilla (Guatemala), Veracruz (México), y Houston, Savannah y Baltimore (Estados Unidos), así como con otros puertos en ruta sujetos a decisión de la naviera.

Asimismo, desde Cartagena o Manzanillo, Nordana ofrece servicios a otros puertos de Latinoamérica como La Guaira y Puerto Cabello (Venezuela), Puerto Limón (Costa Rica) y Puerto Cortés (Honduras) en la costa Atlántica, y Esmeraldas y Guayaquil (Ecuador), Callao, Paita, y Matarani (Perú) e Iquique, San Antonio, Arica y Antofagasta (Chile) en la costa Pacífico.

En este servicio operan dos buques de última generación; el Wedellsborg, que entró en servicio en junio de 2014, y el Frijsenborg, que empezó a operar en mayo de 2016. Gracias a este tipo de buques, el servicio de Nordana acepta todo tipo de carga: autopropulsada por sus propios medios o remolcable, vehículos, convencional, break-bulk, carga de proyecto y contenedores.

Además, ambos buques han sido construidos bajo criterios medioambientales y de sostenibilidad ya que realizan la ruta con unos menores tiempo de tránsito, disponen de un 35% más de capacidad de carga y navegan con un menor nivel de emisiones.

Según matizan, la especialización de Nordana en carga de proyecto en Tarragona y Sagunto ha llevado a la naviera a sumar esta nueva escala regular en el puerto de Bilbao, recuperando así la operativa en este enclave en el que la compañía ya operaba antes de la década de los años setenta.

www.weco.es



Protección de datos y cloud en el nuevo mundo "híbrido"



Los datos siguen creciendo en volumen y valor estratégico, por ello las empresas recurren cada vez más a la nube para satisfacer las necesidades de almacenamiento y gestión de datos. Las razones ya son bien conocidas: los servicios en la nube pueden ofrecer niveles sin precedentes de flexibilidad y escalabilidad a la vez que ahorran en hardware y otros costes relacionados con las soluciones locales. Sin embargo, hacer una copia de seguridad y almacenar datos en la nube presenta sus propios desafíos, sobre todo a las empresas que carecen de grandes equipos de TI. Los datos son por lo general el mayor activo de una organización, y por lo tanto requiere protección frente a desastres, pérdida o robos. En la economía digital en tiempo real, los datos también deben ser de fácil acceso –para el personal autorizado-, de cara a que los empleados sean productivos y sirvan mejor a los clientes, formando parte de las empresas con perfil altamente digital de hoy en día.

Proporcionar backup y una adecuada protección de datos al mismo tiempo que se permite un acceso fácil y rápido a los datos de forma controlada puede ser difícil, incluso si éstos están en un solo lugar. Hoy en día, sin embargo, este tipo de entornos simples de TI están desapareciendo. Las empresas de cualquier tamaño indistintamente almacenan datos en múltiples ubicaciones; un centro de datos interno, servidores físicos y virtuales, almacenamiento fuera del edificio, en la nube (a menudo con múltiples proveedores), ordenadores en red, dispositivos móviles, aplicaciones móviles y cuentas cloud de los empleados como Dropbox… Las empresas están procesando cada vez más una amplia gama de cargas de trabajo en entornos mixtos, incluyendo las aplicaciones físicas y virtuales, y dispositivos móviles. Para los profesionales IT que administran redes para pequeñas y medianas empresas, tratar de gestionar y proteger los datos en varios lugares utilizando múltiples soluciones puntuales puede convertirse rápidamente en una frustrante pesadilla que consuma buena parte de su tiempo.

Sin una plataforma única y fácil de usar que ofrezca un mayor control y una gestión unificada, el TI tendrá dificultades para cubrir las necesidades de protección de los datos. En el caso de un incendio, inundación, caída prolongada de la red o una importante brecha de seguridad, un backup inadecuado o una protección de datos débil puede hundir a un negocio y e imposibilitarlo para recuperarse o poner los sistemas de TI rápidamente de nuevo en marcha.

Si se usa sólo almacenamiento en la nube se puede complicar el acceso a los datos, protección y seguridad ya que los datos se almacenan en un lugar remoto gestionado por un tercero y conectados por una red. Si se interrumpe la red, los datos no serán accesibles a menos que se haya hecho un backup en las instalaciones, ya sea en un centro de datos o algún otro almacenamiento local, por ejemplo, una estación de trabajo de los empleados. Además, una empresa que utiliza solamente almacenamiento en la nube estará delegando en un tercero buena parte de la protección física de sus datos. Los acuerdos de servicios pueden implicar niveles de protección de datos y tiempo de actividad de la nube, pero con apenas garantías.

Para garantizar la protección completa de los datos almacenados en múltiples lugares, tanto en local como en remoto, las empresas necesitan una solución de datos de cloud híbrida que pueda copiar la información desde y hacia diferentes implementaciones de la nube, así como en lugares remotos y locales, PC y servidores virtuales. Haciendo copias de seguridad de datos de forma automática en varios lugares, las empresas podrán protegerlos y proporcionar, al mismo tiempo, un acceso seguro a los empleados, partners, clientes y aplicaciones.

www.acronis.com